

Le **séchoir Ceriflux®** est un équipement développé par **CERITHERM** pour le séchage de produits en céramique.

Le **séchoir Ceriflux®** offre la possibilité d'avoir une ou plusieurs zones conditionnées en air pour **répondre aux contraintes** de vos différents produits. Le séchoir est géré en automatique avec un **pilotage indépendant de chaque zone.**

L'étendue des fonctions du **séchoir Ceriflux®** permet plus de **souplesse** et de **flexibilité** :

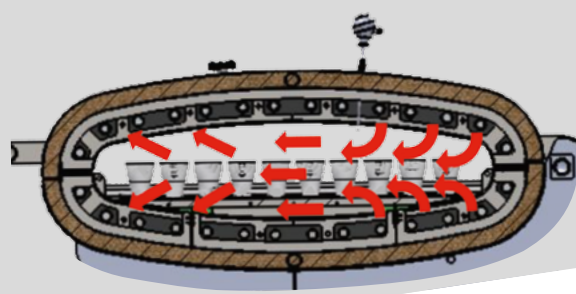
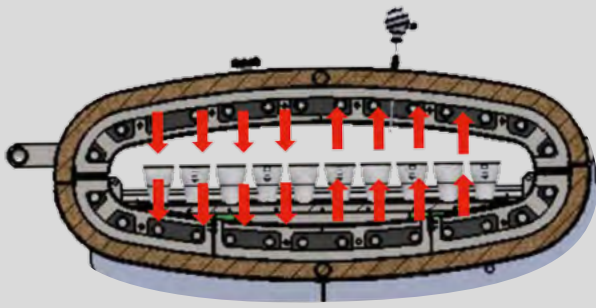
en configurant la qualité de l'air par régulation de la température, du taux d'humidité, du taux de renouvellement en air...

en modulant la position des charges, la vitesse de déroulement du tapis, les dimensions du séchoir...

en optimisant l'échange avec les produits : différentes configurations de flux d'air possibles sur les parois à sécher. Le tunnel de séchage est équipé de brasseurs à flux d'air orientables pour configurer plusieurs modes de diffusion d'air : séchage contre-courant, co-courant, dessus-dessous, dessous-dessus ou encore transversal.

Séchoir Ceriflux® pour production de tasses





Orientations possibles des flux d'air dans le séchoir

**Ses champs d'applications sont larges car il permet :**

l'optimisation des opérations de séchage,  
le séchage de produits de formes complexes et/ou élaborés à partir de matériaux délicats.

**Les avantages pour les clients sont :**

Réduction de la consommation d'énergie,  
Gain en temps de production,  
Amélioration du rendement global de l'outil de production,  
Augmentation de la flexibilité dans l'opération de séchage,  
Gain en précision de séchage,  
Amélioration de la qualité du produit fini.

**INFORMATIONS TECHNIQUES**

**température de séchage :**  
jusqu'à 200°C

**largeur utile :**  
1m à 3m

**longueur de module :**  
2m chacun

**emplacements des zones d'air :**  
au choix

Unité de conditionnement d'air compacte



Supervision du séchoir



Vue intérieure du séchoir

